

HU-25



- Edelstahl
- Geringer Energieverbrauch
- Optimale Hygiene
- Spülprogramm
- Eingebauter Ozongenerator
- Hohe Kapazität pro Transducer
- Geräuscharm
- Eingebauter Hygrostat
- Präzise Proportionalsteuerung
- Externe Steuerung 0-10 Volt



Technische Daten

Schwingelemtfrequenz: 1.7 MHz
Befeuchterleistung: 0 - 1.2 kg/h (einstellbar)
Lebensdauer Schwinger: 10'000 - 20'000 Stunden
Durchmesser Luftaustritt: 2 x 40mm
Durchmesser Lufteintritt: 80mm
Luftstrom: Einstellbar
Schlauchlänge: 6m
Wasserleitungsdruck: 1 bis 6 Bar
Wasseranschluss: 3/4" Aussen
Wasserablauf: 1/2" Aussen
Wasserhärte: Max. 8° deutsche Härte
Spühlintervall: 1 mal pro Stunde (einstellbar)
Wasserreservoir Inhalt: 0.3 Liter
Spannung: 230V/50Hz
Leistungsaufnahme: 120 Watt
Umgebungstemperatur: 0°C. bis 35°C.
Wassertemperatur: 5°C. bis 25°C.
Aussenmasse (L x B x H): 270 x 260 x 160mm
Material: Nirostahl 316L
Gewicht: 8.0 Kg

Zusätzliche Optionen

Umkehrosmoseanlage
Feuchtefühler mit Stecker
Externer Hygrostat mit Digitalanzeige
Feuchtefühler
Anschlusskabel 0 - 10 Volt (2m)
Kabel für externe Ein/Aus Schaltung
Raumhygrostat mit eingebautem Feuchtigkeitssensor

BESCHREIBUNG



Die Contronics Luftbefeuchter sind durch ihre kompakte Bauweise, die idealen Geräte für die Befeuchtung von Vitrinen, Keller, Räume und Läden. Die Luftbefeuchter verfügen über einen Wasseranschluss. Die Geräte können direkt, mit einem Fühler oder via externem Signal gesteuert werden. Das Chromstahlgehäuse ist äusserst robust und pflegeleicht. Das eingebaute Spülprogramm wechselt das Wasser im Befeuchter regelmässig aus.

