

KONDENSATPUMPE MIT RESERVOIR VCL-24S



44 dB(A) Geräuschpegel
Hohe Fördermenge
Energieeinsparung



Technische Daten

max. Fördermenge: 900 l/h
max. Förderhöhe: 5,9 m
Spannung: 230V - 50Hz
max. Nennstrom: 1 A
Gewicht: 3,6 kg
inkl. Rückschlagventil: Ø 3/8"
Stromkabel: 1,8 m (ohne Stecker) und Alarmkabel
Schutzklasse: IP20
Tankvolumen: 3,8 l

BESCHREIBUNG

Diese Little Giant Kondensatpumpe wurde konstruiert um Kondensat aus Großanlagen und Brennern zu entfernen. Diese Pumpen sind mit einem Schwimmer und Schutzschalter für den vollautomatischen Betrieb und Notfallstop ausgestattet. Der Motor besitzt einen thermischen Schutz. Das Design erlaubt die Benutzung in großen Installationen, welche viel Kondensat produzieren.

