

Brennwertpumpe Alarm

Produktbeschreibung

Ein Brennwertkessel ist ein höchst effektives Heizsystem, das die Wärme aus Abgasen wiedergewinnt und überschüssiges Wasser abgibt. Unsere Hochleistungspumpen für die Brennwerttechnik entfernen dieses überschüssige Wasser und bieten hervorragende Leistung, einfache Wartung und perfekte Optik.

Die nächsthöhere Stufe, unsere Alarm- Brennwertpumpe mit Kreiselpumpentechnik und akustischem Alarm, bietet Ihnen zusätzliche Sicherheit.



Technische Daten

Fördermenge	300 l/h
Förderhöhe max.	3.2 Meter
Behältervolumen	0.5 Liter
Amp/Watt	0.95/218.5
Schlauchanschluss	6mm und 10mm
Netzkabel	2 Meter
Aussenmasse	203 x 120 x 124 (L x B x H in mm)
Gewicht	1.4 Kg

Leistungsdiagramm

