

# Ultraschall Luftbefeuchter HU-150G

PRODUKTINFORMATION



## Qualitativ hochwertige, nachhaltige Befeuchtung

- Edelstahl
- Geringer Energieverbrauch
- Optimale Hygiene
- Spülprogramm
- Eingebauter Ozongenerator
- Hohe Kapazität pro Transducer
- Geräuscharm
- Eingebauter Hygrostat
- Präzise Proportionalsteuerung
- Externe Steuerung 0-10 Volt

